

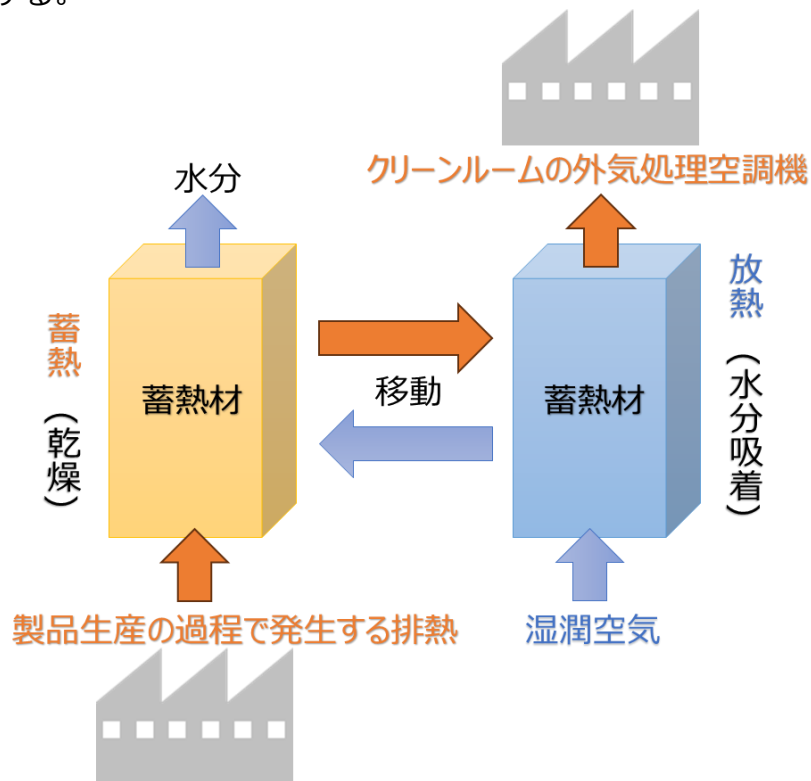
排熱利用：エネルギー削減

TDK株式会社本荘工場西サイトでは、社外サプライヤーと協力して吸着材蓄熱を含む排熱回収システムを導入した。熱交換器を新たに設置して生産工程からの熱排気を回収し、乾燥工程に供給する空気の加温補助に使って蒸気の使用量を削減する。

さらに、同熱交換器で回収しきれない排熱は、蓄熱材へ吸着させ回収蓄熱の上、生産工程内でクリーンルームの外気処理空調機（外調機）に運搬し放熱することで、外調機の熱源として再利用する。

これらによる同サイトにおけるCO2削減効果は249トン／年と試算しており、これは同サイト全体におけるCO2排出量の約5%に相当する。

排熱の蓄熱と放熱のイメージ



蓄熱材



熱利用サイトにおいて蓄熱材より放熱

CO2削減効果	同サイト全体におけるCO2削減効果
249 Ton-CO2/年	約5%