

# 液晶半導体工場におけるクリーンルーム用外調機 (外気処理空調機) を中心とした省エネ

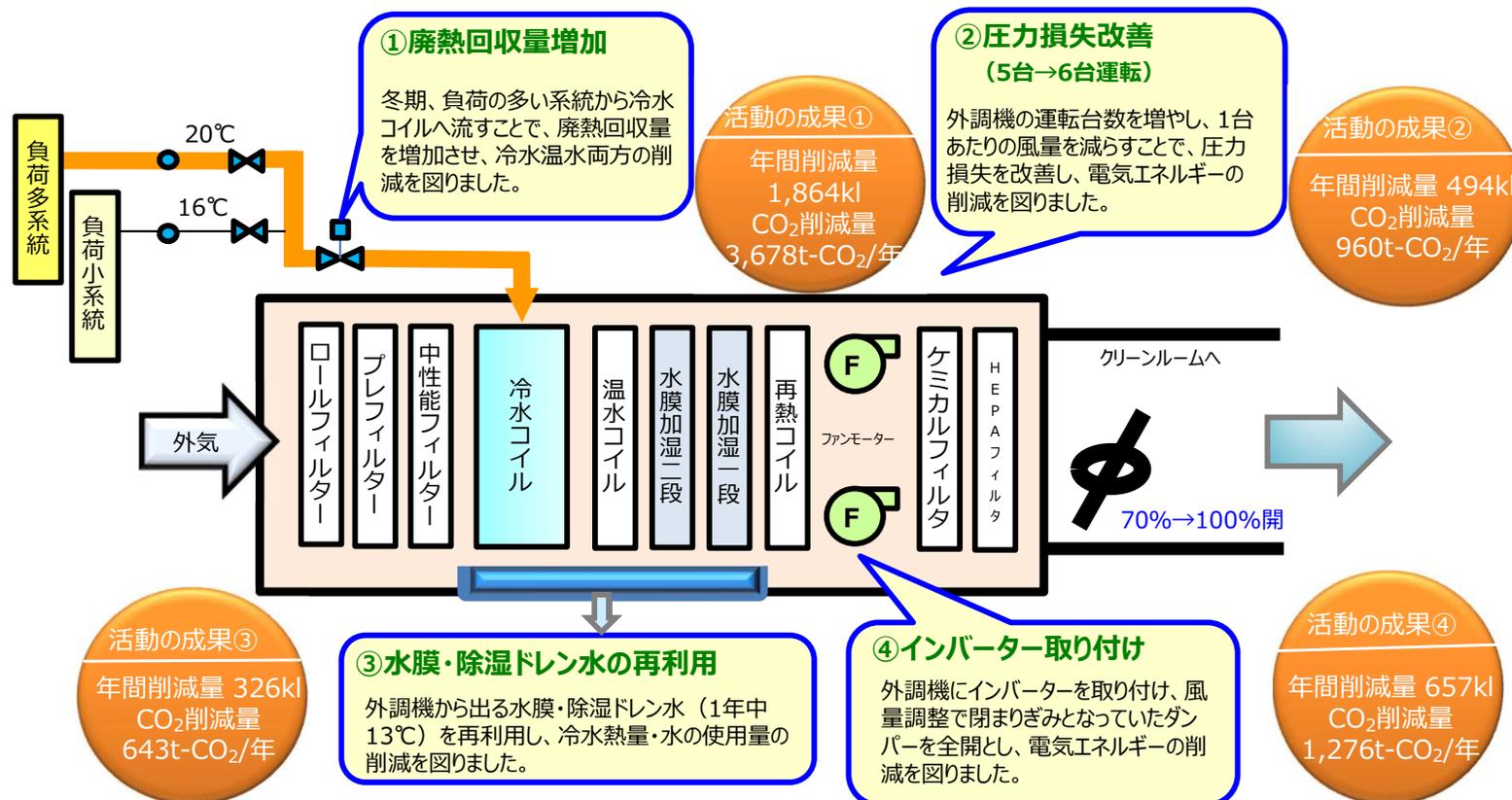
平成30年度省エネ大賞  
省エネルギーセンター会長賞  
シャープ株式会社亀山工場

(工場) 2019年度産構審WG報告

- クリーンルーム用外調機への取組みにより、液晶ディスプレイ製造の聖域とされる空調エネルギーの省エネを実現
  - ① 廃熱回収量増加、② 圧力損失改善、③ 水膜・除湿ドレン水の再利用、④ インバーター取り付け
- その他、冷温水設備への省エネ取組みや、装置廃水処理の効率アップによるエネルギー削減を実施し、合計原油換算5,485kl/年の省エネ成果を達成。

## クリーンルーム用外調機に導入した省エネ取組み

## 当該事例の効果



工場全体の  
エネルギー消費量  
▲7.2%  
(原油換算5,485kl/年)